

云南富源西南水泥有限公司环境信息公开

为自觉履行保护环境的义务，主动接受社会监督，按照国家相关法规以及标准等要求，结合我公司的实际生产情况，制定环境信息公开内容。公示内容如下：

1、企业基本情况

企业名称：云南富源西南水泥有限公司

单位地址：云南省曲靖市富源县工业园区胜境片区

所属行业：水泥制造（C3011）

法定代表人：俞文波

企业统一社会信用代码：915303255945941240

主要产品：水泥

设计生产能力：年产熟料 210 万吨；年产水泥 180 万吨；年发电量为 $5670 \times 104 \text{kWh}$ 。

2、主要排污信息

公司主要的污染物有废气、废水、固废和噪声。

(1) 废气

1) 有组织废气

公司核准的主要有组织废气排放口有 2 个，排放口编号分别是 DA075、DA086，根据 2023 年国检测试控股集团云南京诚检测有限公司检测报告出具的有组织废气监测排放浓度达标情况：

监测时间	排放口编号	监测点位	监测对象	监测结果	单位	执行标准	标准限值 (mg/m ³)	许可证排放浓度限值	达标情况
2023 年	DA086	水泥窑窑尾排放口	氨（氨气）	3.08	mg/m ³	《水泥工业大气污染物排放标准》GB 4915-2013 表 1 要求	10	10mg/Nm ³	达标
	DA086	水泥窑窑尾排放口	汞及其化合物	0.00038	mg/m ³		0.05	0.05mg/Nm ³	达标
	DA086	水泥窑窑尾排放口	氟化物	0.97	mg/m ³		5	5mg/Nm ³	达标

达标情况：

监测数据显示：2 个废气排放口氨、汞及其化合物、氟化物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）排放标准，即氨 $\leq 10 \text{mg/m}^3$ 、氨 $\leq 10 \text{mg/m}^3$ 、汞及其化合物 $\leq 0.05 \text{mg/m}^3$ 。

2) 无组织废气

根据 2023 年 7 月 28 日国检测试控股集团云南京诚检测有限公司 YNH230023035041108-01 号检测报告出具的无组织废气监测排放浓度达标情况:

监测日期	监测点位	样品编号	监测对象	单位	监测结果	执行标准	标准限值	排污许可证标准限值	达标情况
2023 年 6 月 26 日	厂界上风向	HQ230348W1-3	颗粒物	mg/m ³	0.183	《水泥工业大气污染物排放标准》 GB 4915-2013 表 3 要求	0.5mg/m ³	0.5mg/m ³	达标
	厂界下风向 1#	HQ230348X1-3		mg/m ³	0.379				达标
	厂界下风向 2	HQ230348Y1-1		mg/m ³	0.401				达标
	厂界下风向 3#	HQ230348Z1-3		mg/m ³	0.380				达标
	厂界上风向	HQ230348W1-1	氨	mg/m ³	0.02		1.0mg/m ³	1.0mg/m ³	达标
	厂界下风向 1#	HQ230348X1-2		mg/m ³	0.05		1.0mg/m ³	1.0mg/m ³	达标
	厂界下风向 2#	HQ230348Y1-2		mg/m ³	0.05		1.0mg/m ³	1.0mg/m ³	达标
	厂界下风向 3#	HQ230348Z1-2		mg/m ³	0.06		1.0mg/m ³	1.0mg/m ³	达标

达标情况:

监测数据显示: 厂界氨、颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》(GB 4915-2013) 表 3 排放标准, 即颗粒物 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^3$ 、氨 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

(2) 废水

公司废水主要是生产用水和生活污水。生产废水中水泥生产冷却系统排水、余热发电冷却系统排水、化水站浓水及地坪、汽车冲洗废水, 经 600 立方米收集池收集沉淀后回用于生料磨喷水、脱硝系统用水、厂区绿化及洒水降尘, 不得外排; 机修废水经隔油预处理、化验室废水经中和预处理后, 与生活污水并入设计处理规模为 20 立方米/天的一体化生活污水处理站, 处理达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923—2005) 和《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920—2020) 中最严标准后, 回用于生

料磨喷水、厂区晴天绿化及洒水降尘，不得外排；设置 1 座 2000 立方米的初期雨水收集池，收集的初期雨水经沉淀处理后主要回用于生料磨喷水，回用不完的分批经生活污水处理站处理后用于晴天绿化和洒水降尘，不得外排。

(3) 噪声

根据 2023 年 10 月 19 日国检测试控股集团云南京诚检测有限公司 YNH230023035062903-01 号检测报告，厂界噪声达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）三类标准限值，即昼间 65dB（A），夜间 55dB（A），监测达标情况见下表：

序号	监测点位	Leq dB(A)						备注
		2022 年 5 月 11 日						
		昼间			夜间			
		监测结果	标准限值	达标情况	监测结果	标准限值	达标情况	
1	厂界东侧	53	65	达标	42	55	达标	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008, 3 类
2	厂界南侧	52	65	达标	41	55	达标	
3	厂界西面	52	65	达标	44	55	达标	
4	厂界北面	51	65	达标	42	55	达标	

3、危险废物的产生和处置情况

危险废物主要有实验室检验过程中产生化学分析废液、化学药品包装物、油漆、废矿物油，产生的危险废物分类收集后，在危险废物暂存间内分类贮存，并做好危险废物台账记录。危废暂存间设立明显标牌标识，地面采取硬化、防渗、防漏及围堰措施。产生的废机油委托曲靖银发危险废物集中处置中心有限公司定期进行处置。

4、企业环境风险防控措施

(1) 废水泄漏预防措施

①根据厂区的实际情况，厂区已经基本实现雨污分流，厂区设置 1 个 300m³初期雨水收集池，1 个 1200m³事故池，用于预防事件状态下接纳泄漏的循环废水、消防水等。

②厂区现在已经设置各污水处理区域警示标识，由专人管理。

③对废水储存处理设施管理人员进行培训，尽量避免因操作管理不当造成的环境突发事件；

④加强对员工废水储存处理设施泄漏单项突发事件应急培训和演练，以减轻发生环境突发事件的危害和若发生废水储存处理设施废水突发事件突时的及时处理；

⑤针对废水储存处理设施的泄漏预防，应配备足够数量的堵截设备；定期对废水储存处理设施的清淤，以保证废水池的容积能够接纳公司废水；

⑥定期对排水沟中的沉渣及时进行清理，保证暴雨情况下不会造成地面径流溢满进入循环水池；确保正常情况下事故池处于空运转状态，以备接纳事件废水。

⑦在工艺中重要设备均设置相应的备品、备件或备用系统。能及时抢修因设备故障造成的停运，避免因设备故障造成废水突发环境风险事件；制定相应的设备维修管理，废水池维修管理、定期检查制度，保证各生产设施和治理设施的正常运行。

⑧制定废水储存处理设施巡查制度，每天安排专人对废水储存处理设施进行至少一次的巡查并做好巡查记录。针对事故池、循环池、沉淀池、浓缩池定期进行巡查，巡查中发现问题时，及时向应急救援指挥部报告并做好维修。巡检人员每天对废水管道巡检一次，发现问题及时解决。

⑨派专人对雨污管道进行巡查，保证管道的畅通。保持对天气的关注，在大雨来临前夕及时对管道进行疏通。

⑩做好自然灾害的防范工作；根据天气预报，公司应做好应对各类自然灾害的防范工作，包括防汛、防洪。在极端气候和天气条件下，合理安排停产，并加强对污水处理设施的检查，发现问题及时整改。

(2) 废气泄漏预防措施

①根据公司的实际情况，已经设置了 SNCR 脱硝系统、集气罩各类袋式除尘器等，窑头窑尾安装了在线监控设施。

②对废气设施管理人员进行培训，尽量避免因操作管理不当造成的环境突发事件；

③加强对废气设施故障单项突发事件应急培训和演练，以减轻发生环境突发事件的危害和若发生废气设施废气超标外排单项突发事件突时的及时处理；针对废气的泄漏预防，应配备快速维修设备。

④在工艺中重要设备均设置相应的备品、备件或备用系统。能及时抢修因设备故障造成的停运，避免因设备故障造成废气突发环境风险事件；

⑤制定相应的设备维修管理，除尘设施设施维修管理、定期检查制度，保证各生产设施和废气污染治理设施的正常运行。

⑤制定巡查制度，每天安排专人对除尘装置进行至少一次的巡查并做好巡查记录。巡查中发现问题时，及时向应急救援指挥部报告并做好维修，发现问题及时解决。

⑥派专人对废气管道进行巡查，保证废气管道的畅通。

(3) 危险化学品泄漏预防措施

①在生产过程中严格执行《安全生产法》和《工业企业安全规程》等相关法规中的规定，严格遵守和落实劳动安全、卫生、消防、环保措施及正确的操作规程，预防因为生产操作衍生的突发环境事件；

②对氨水及柴油使用人员进行培训，尽量避免因操作管理不当造成的环境突发事件；

③加强对员工危险化学品泄漏单项突发事件应急培训和演练，以减轻发生环境突发事件的危害和若发生危险化学品泄漏单项突发事件突时的及时处理；

④针对危险化学品泄漏的泄漏预防，应配备快速维修设备；

⑤在工艺中重要设备均设置相应的备品、备件或备用系统。能及时抢修因设备故障造成的停运，避免因设备故障造成废气突发环境风险事件；

⑥制定相应的设备维修管理，柴油罐、氨水储罐维修管理、定期检查制度，保证各生产设施和储存设施的正常运行；

⑦制定巡查制度，每天安排专人对柴油罐区、氨水储罐区进行至少一次的巡查并做好巡查记录。巡查中发现问题时，及时向应急救援指挥部报告并做好维修，发现问题及时解决。

⑧派专人对管道进行巡查，保证管道的畅通。

(4) 固体废物及原料储存设施泄漏预防措施

①公司水泥生产线设置了设置 1 座容积 300m³ 的的废耐火砖堆棚暂存及 1 座 20m² 的危险废物暂存间，配套红石岩矿山设置了 1 座 16m² 的危险废物暂存间。

②对管理人员进行培训，尽量避免因操作管理不当造成的环境突发事件；

③加强对员工固废泄漏单项突发事件应急培训和演练，以减轻发生环境突发事件的危害和若发生固废废物泄漏单项突发事件突时及时处理；

④针对固废的泄漏、流失预防，应设置有毒有害、闲杂人员禁止靠近等警示标识，应配备胶靴，五金机械维修、口罩等应急设备；

⑤加强对废机油转移途中的管理，防止转移途中发生泄漏；

⑥加强对员工的培训教育，禁止一般生产固废、危险废物与一般生活垃圾废物混装。

⑦在工艺中重要设备均设置相应的备品、备件或备用系统。能及时抢修因设备故障造成的停运，避免因生产设备故障造成固废泄漏产生的突发环境风险事件；

⑧制定相应的定期检查制度，避免因垮塌、漏雨等导致的固体废物泄漏。

(5) 火灾及爆炸事故

①了有效应对火灾、爆炸的发生，公司设置了事故池，距离生产车间较近，另外在各区均配设了干粉灭火器、消防栓及自动报警灭火系统，同时在车间设有安全消防和人员疏散通道，一旦发生火灾险情，人员可及时疏散撤离，便于消防工作进行顺利。同时火灾一旦发生，立即将循环池中的水抽至火灾事故现场；

②当爆炸风险存在时，将积极启动相关预案。在安全距离内，疏散隔离和安全保卫队员要尽快设立警戒标志或警戒线，禁止无关人员擅自进入危险区。厂区在易爆炸区域设置有提示牌，公司定期对易燃、易爆的设备进行检查，也定期组织相关操作人员按照作业指导书进行操作等来防治此类现场的发生；

③公司已经在各区域设置了灭火器。

5、征求意见方式

在本次信息公示后，公众可通过电话、面谈等方式发表关于该环境信息公开的意见看法。在企业运营期间，公众仍可以通过网站、电话、信函或者面谈等方式向公司提出宝贵意见。

6、联系人及联系电话

联系人：姜坤松

联系电话：18308749893

云南富源西南水泥有限公司

2024年9月7日

